

CHILLER MINICOLD per DEE e Super DEE

Caratteristiche tecniche

- Termoregolazione elettronica
- Lettura della temperatura tramite display (prec. 1°C)
- Commutatore unico di accensione
- Funzionamento con acqua demineralizzata
- Ricircolo dell'acqua refrigerante
- Capacità circuito 1,5 ÷ 2 litri
- Temperatura acqua 10 ÷ 16°C per tutta la durata della distillazione
- Tensione: 230V - 50Hz (208÷230V - 60Hz a richiesta)
- Assorbimento: 1300W (max)

Dimensioni totali

- 600 x 400 x 650 mm (L x P x A)
- Peso netto 55 kg

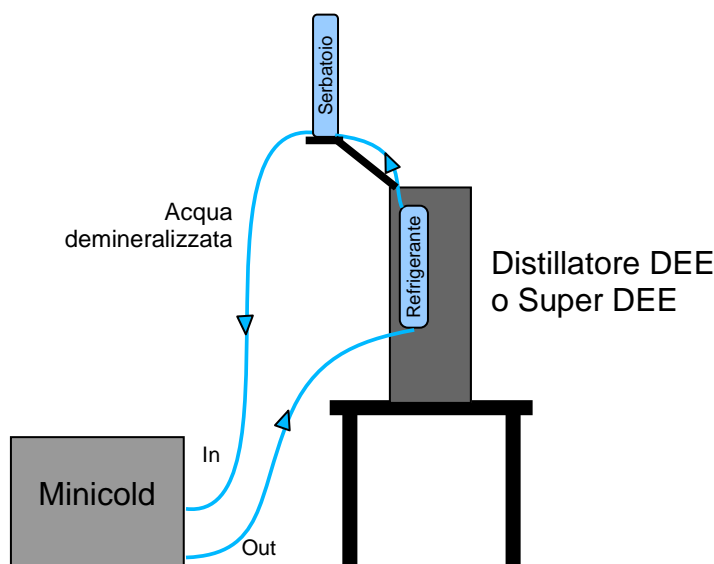
Dotazione

- Ruote piroettanti per un facile spostamento
- Pompa per il ricircolo del liquido raffreddato
- Serbatoio con valvola di sfiato per un facile riempimento e per la rimozione di bolle d'aria nel circuito

Avvertenze per il montaggio

- Necessaria una distanza di 15 ÷ 20 cm dalla parete per permettere il raffreddamento del compressore
- Richieste alcune piccole modifiche per l'installazione con distillatori standard

Schema di montaggio



Caratteristiche non impegnative possono variare senza preavviso.

Tutti i nostri strumenti sono destinati ad esclusivo uso scientifico e/o per controllo interno di fabbrica e non devono essere utilizzati in ambienti con pericolo d'esplosione.

E' vietato l'utilizzo delle nostre bilance nei casi previsti dall'art. 1, punto 2, lettera a) Direttiva 90/384.

Le bilance elettroniche sono sensibili alle variazioni di accelerazione della gravità; le stesse devono essere tarate nel luogo di utilizzo (CEE 90/384).

Tutti i nostri strumenti sono conformi alla Direttiva CEE 2004/108 (compatibilità elettromagnetica)

CHILLER MINICOLD for DEE and Super DEE

Technical characteristics

- Electronic thermal regulation
- Temperature reading on a display (acc. 1°C)
- Single power switch
- Operating with demineralised water
- Cooling water recirculation
- Circuit volume 1,5 ÷ 2 litres
- Water temperature 10 ÷ 16°C all for the entire time of distillation
- Power supply 230V - 50Hz (208÷230V - 60Hz on request)
- Power consumption: 1300W (max)

Total dimensions

- 600 x 400 x 650 mm (W x D x H)
- Net weight: 55 kg

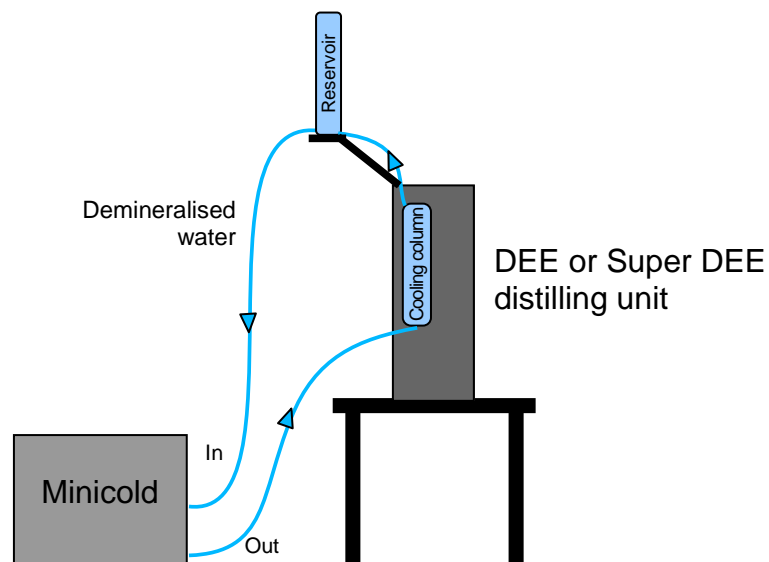
Equipment

- Pivoting wheels for easy movement
- Pump for recirculation of cooled liquid
- Reservoir with air vent for easy filling and removal of air bubbles in the circuit

Mounting notices

- A distance of 15 ÷ 20 cm from the walls is necessary to allow the compressor to cool down
- Some small modifications required for installation with standard distillers

Mounting scheme



Subject to technical changes without notice.

All our instruments are intended to exclusive scientific purpose and/or for internal controls. They must not be used in environments with danger of explosions.

The use of our balances is forbidden in the cases provided by art. 1, point 2, letter a) of directive 90/384, except for those models approved with CE mark (legal metrology).

Electronic balances are sensible to the variation of the acceleration of gravity. They must be calibrated on the working site (90/384/eec).

All our instruments comply with directive 89/336/EEC (electromagnetic compatibility).